

Ausstattung:

Absolute Tiefeneinstellung in mm
Automatische Werkzeugschmierung

Gewindeschneidbereich:

M3–M36 (M42 Alu)

Arbeitsbereiche:

Radius, 1.215 mm
Hub, 635 (810) mm

Modularsystem:

6 Geschwindigkeiten

Max. Drehmoment:

340 Nm (40 U/Min.)

Geschwindigkeitsbereich:

900–40 U/Min

Schwenkadapter C-33:

(vertikal/horizontal) 4x90°

optional: Vertikaladapter



► POWERFLEX MOSQUITO

Gewindeschneidbereich:

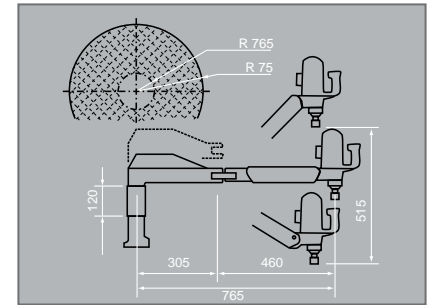
M2–M14 (M16 Alu)

3 Varianten

Arbeitsbereiche:

Radius, 767 mm

Hub, 396 (120) mm



Gewindeschneidbereich:

M2–M10 (M12 Alu)

Variante 1

Motorleistung 2-fach:

300–600 U/min.

Gewindeschneidbereich:

M2–M14 (M16 Alu)

Max. Drehmoment:

34 Nm

Variante 2

Motorleistung 1-fach:

300 U/min.

Gewindeschneidbereich:

M2–M14 (M16 Alu)

Max. Drehmoment:

34 Nm

Variante 3

Motorleistung 1-fach:

600 U/min.

Gewindeschneidbereich:

M2–M10 (M12 Alu)

Max. Drehmoment:

16 Nm

Schwenkadapter C-13:

(vertikal/horizontal) 4x90°

optional: Vertikaladapter

Optional:

Automatische

Werkzeugschmierung



Von einem einzigen Motor ausgehend stehen verschiedene Geschwindigkeiten mit ihren entsprechenden Drehmomenten zur Verfügung. Die Geschwindigkeit und das Drehmoment werden von den Schnellwechsel-Modulen an jede Gewindeart angepasst, woraus sich dann eine beträchtliche Zeit- und Energieeinsparung ergibt.



► **POWERFLEX SHARK: M3 bis M36**

Modul	Geschw. max. U/Min.	Moment Max. (Nm)	Kupplungs-Ø (mm.)	Gewinde max. Alu	Gewinde max. Stahl	Gewinde max. Edelstahl
40	40	340	48	M42	M36	M33
75	75	185	31	M33	M27	M27
140	140	95	31	M27	M22	M22
320	310	44	19	M20	M16	M16
500	480	28	19	M16	M12	M12
900	900	15	19	M10	M8	M6

Modul 40: nur für die Bauart POWERFLEX Shark

► **POWERFLEX TIGER: M2 bis M27**

Module	Geschw. max. U/Min.	Moment Max. (Nm)	Kupplungs-Ø (mm.)	Gewinde max. Alu	Gewinde max. Stahl	Gewinde max. Höherfester Stah
90	90	150	31	M30	M27	M22
170	170	79	31	M24	M20	M16
300	300	44	19	M16	M16	M14
550	550	24	19	M14	M12	M10
750	750	17	19	M12	M10	M8
1.050	1.050	12,5	19	M8	M8	M6
2.100	2.100	6	Konus B16		(Fürs Bohren bis Ø8 Aluminium, Guss)	



➤ Baukastensystem

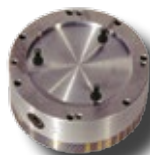
➤ Halterungen



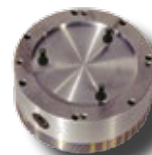
kleine
Klammer



große
Klammer



Magnethalter
Ø 200 mm



Magnethalter
Ø 250 mm

	kleine Klammer	große Klammer	Magnethalter Ø 200 mm	Magnethalter Ø 250 mm
Powerflex Tiger	•	•		•
Powerflex Shark		•		•
Powerflex Mosquito	•		•	

➤ Metall-Arbeitstisch ausgestattet mit:

- frei drehbaren Tischrollen
(2 Stück davon mit Bremse, arretierbar)
- eingebrachten Nuten zur variablen Befestigung Ihrer Werkzeuge und Werkstücke
- Ablagemöglichkeiten für Ihre Gewinde-schneideinsätze



850 x 850 x 850 mm



1.100 x 850 x 850 mm

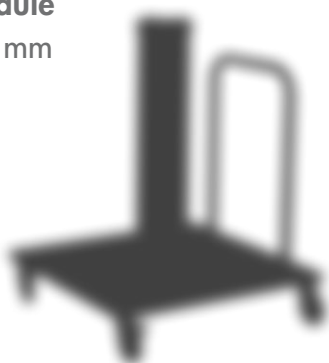
➤ Schnellwechsel-Werkzeughalter (Ø 19 M2–M16; Ø 31 M14–M30; Ø 48 M24–M42):

- mit Sicherheitskupplung zur Vermeidung des Gewindebohrbruchs für Sacklochbohrungen
- ohne Sicherheitskupplung geeignet für Durchgangsbohrungen, Einschraub-, Senk- bzw. Ausbohrarbeiten
- Schneideisenhalter für Aussengewinde; kurz/lang
- Werkzeughalterverlängerung für schwer zugängliche Anwendungen
- Bohrfuttervorrichtungen zum Bohren von weichen Materialien (Aluminium etc.) Bis Ø 8mm



Fahrwagen mit Säule

700 x 700 x 940 mm



Säule

350 x 350 x 750 mm



Heber
Hub

Pneum.
550 mm

