

Gewindeschneidbereich:
M2 – M14

Arbeitsbereiche:
Radius, 935 mm
Höhe, 660 mm

Druckluftmotor mit 2 Optionen:
TS VII-350 U/min
Geschwindeschneidbereich M2 – M14
Max. Drehmoment: 30 Nm

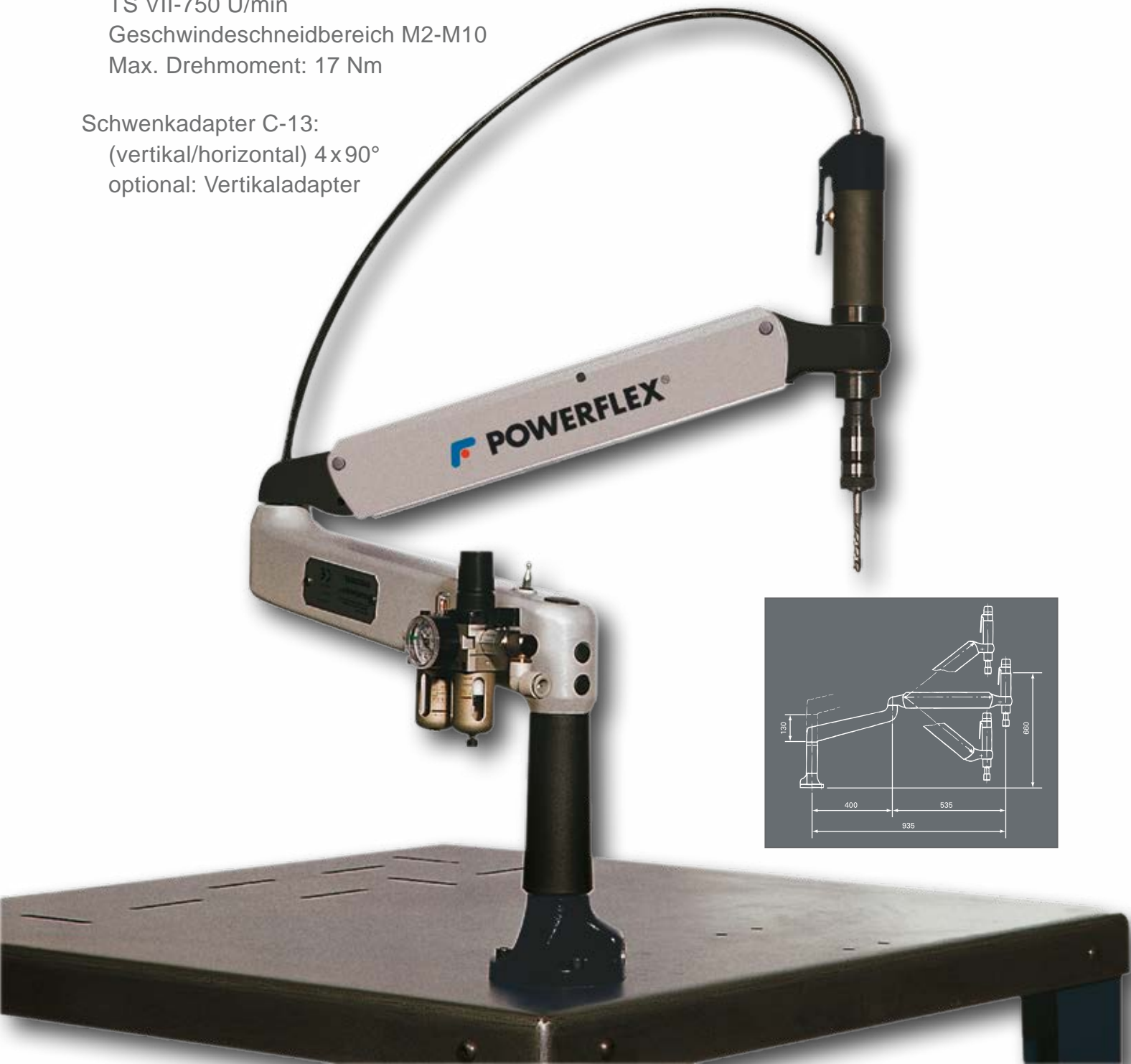
TS VII-750 U/min
Geschwindeschneidbereich M2-M10
Max. Drehmoment: 17 Nm

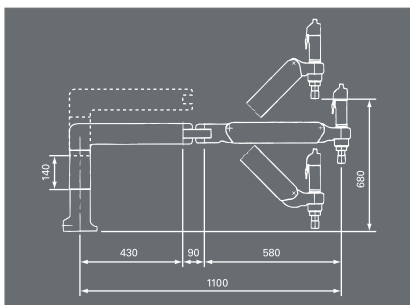
Schwenkadapter C-13:
(vertikal/horizontal) 4 x 90°
optional: Vertikaladapter

Grundausrüstung:
Gelenkarm – vertikales und horizontales
Gewindeschneiden Wartungseinheit

Druckluftmotor:
Modell TS-VII

Luftverbrauch:
600 l/min.





Gewindeschneidbereich:
M2 – M24

Arbeitsbereiche:
Radius, 1.100 mm
Höhe, 680 mm

Geschwindigkeiten:
90 – 1.050 U/min.

Schwenkadapter C-43:
(vertikal/horizontal) 4 x 90°
optional: Vertikaladapter C-41
automatische Werkzeug-
schmierung (E)

Grundausrüstung:
Gelenkarm – vertikales und
horizontales Gewindeschneiden
Wartungseinheit

Druckluftmotor:
Modell TS-VIII für Modularsystem:
6 Geschwindigkeiten
(3 Baukastensystem)

Luftverbrauch:
700 l/min.

3 POWERFLEX III/III-RH

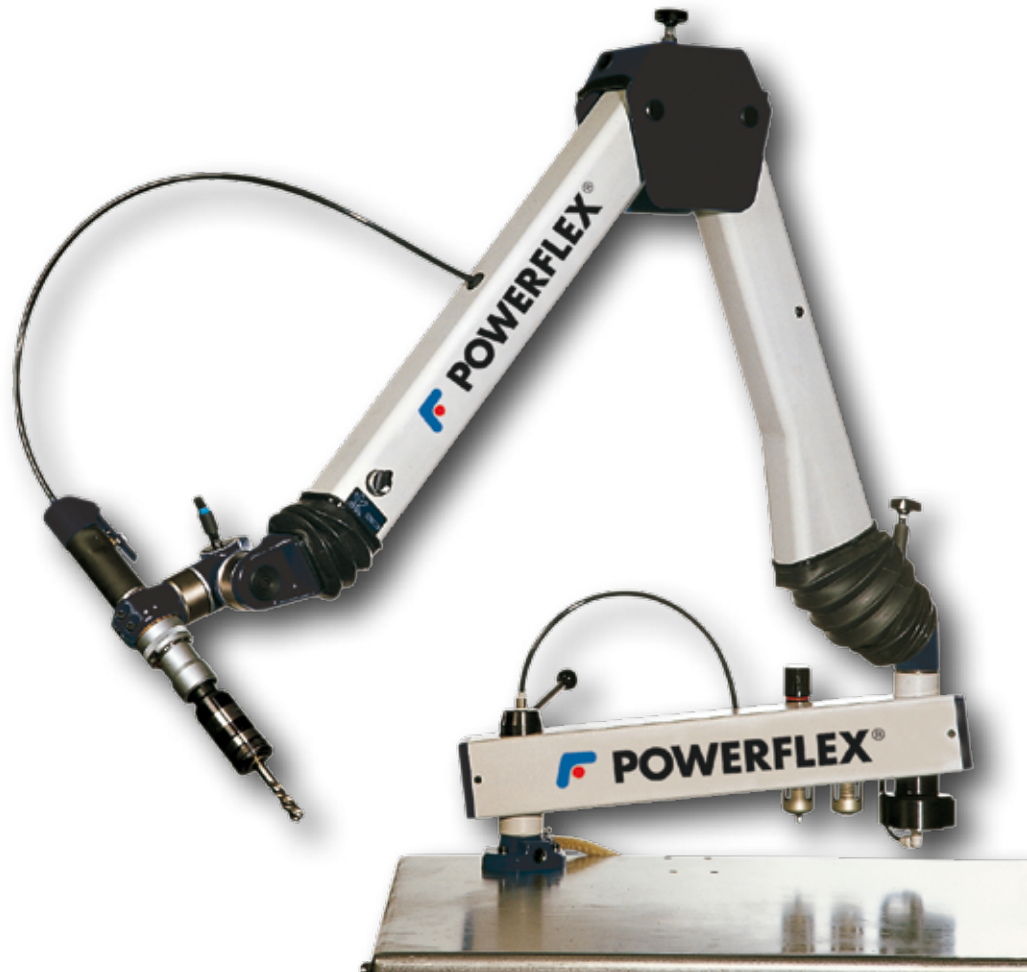
Gewindeschneidbereich:
M2 – M24

Arbeitsbereiche:
Radius, 2.120 mm
Höhe, 1.110 mm

Geschwindigkeiten:
90 – 1.050 U/min.



Multifunktionskopf RH*
zum Gewindeschneiden
in jeder beliebigen
Winkelstellung.
*Maschine auf Anfrage



Schwenkadapter C-26N:
(vertikal/horizontal) 4 x 90°
optional: Vertikaladapter C-24
automatische Werkzeug-
schmierung (E)

Grundausrüstung:
Doppelgelenkarm – vertikales
und horizontales Gewindeschneiden
Wartungseinheit



Druckluftmotor:
Modell TS-VIII
für Modularsystem:
6 Geschwindigkeiten
(3 Baukastensystem)

Luftverbrauch:
700 l/min.

7 verschiedene Geschwindigkeiten sind mit ihren entsprechenden Drehmomenten mit einem einzigen Motor verfügbar. Die Geschwindigkeit und das Drehmoment werden von den 7 Modular-Schnellwechselfuttern an jede Gewindeart von M2 bis M24 angepasst, woraus sich dann eine beträchtliche Zeit- und Kosteneinsparung ergibt.



Modul	Geschw. max. U/Min.	Moment Max. (Nm)	Kupplungs-Ø (mm.)	Gewinde max. Alu	Gewinde max. Stahl	Gewinde max. Edelstahl
90	90	150	31	M27	M24	M22
170	170	79	31	M22	M18	M16
300	300	44	19	M16	M16	M14
550	550	24	19	M14	M12	M10
750	750	17	19	M12	M10	M8
1.050	1.050	12,5	19	M8	M8	M6
2.100 (Bohrfutter)	2.100	6	Kegel B16	zum Bohren bis zu Ø 8mm (Alu, Grauguss)		

